

PRESSO IL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA

I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo: i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore.

90100918 Foto Studio Giuseppe D'ago 11/05 www.bcsagri.it

Trattori serie VITHAR



BCS S.p.A

Viale Mazzini, 161 - 20081 Abbiategrasso (Milano) - Tel. +39 02 94821 - Fax +39 02 94960800

E.mail: bcs@bcs-ferrari.it - www.bcsagri.it



TRATTORI
Vithar



Da sempre, noi della **BCS**, prima di progettare un nuovo modello, studiamo accuratamente le necessità ed i desideri dei nostri clienti. Ci occupiamo della loro sicurezza ed abbiamo a cuore l'ambiente che li circonda.

L'obiettivo della nostra azienda è quello di mettere alla prova le capacità e le idee di tutto il nostro team al fine di fornire prodotti e servizi caratterizzati da standard qualitativi superiori, ad un prezzo giusto, per la massima soddisfazione dei clienti.

Tutto questo garantisce ai nostri trattori prestazioni ai vertici della categoria, con eccellenti livelli di produttività e contenuti costi di esercizio.

I **VITHAR** sono trattori a ruote isodiametriche realizzati in versione con articolazione centrale 'AR', a ruote sterzanti 'RS' e 'FR'. Compatti, maneggevoli con doti esclusive, sono stati studiati nei dettagli per impieghi specifici in vigneti, frutteti, serre o, in generale, per colture specialistiche.

L'eccellente rapporto peso/potenza e le doti straordinarie di manovrabilità, economia nei consumi e semplicità di manutenzione sono le caratteristiche che ne contraddistinguono i valori.



Lavoriamo per
il vostro successo!



PERFORMANCES

POTENZE ELEVATE perché le prestazioni vanno a tutto vantaggio della riduzione dei costi.

TRASMISSIONI CON TELAIO OS-FRAME, con un solo albero di trasmissione ed un solo snodo centrale, per garantire il massimo rendimento meccanico e la massima stabilità anche su terreni sconnessi.

Il sistema consente all'avantreno di oscillare di oltre 15° rispetto al retrotreno e viceversa.

PERFETTA RIPARTIZIONE DEI PESI per ottimizzare il rendimento e la trattività della macchina in assetto di lavoro, con l'attrezzo montato al sollevatore posteriore, in ogni tipo d'impiego.

GRANDE PORTATA DI OLIO ai tanti distributori con pompe idrauliche sovradimensionate che garantiscono alte pressioni, il tutto per impiegare diverse attrezzature in combinata abbassando costi e tempi delle lavorazioni

PASSO CORTO CONTENUTO a 1450 mm, tra i migliori della categoria, per potersi muovere con disinvoltura in ogni coltivazione su ogni tipo di terreno.

GRANDE COMFORT DI GUIDA, perché sul trattore molti ci "trascorrono la giornata"

OMOLOGAZIONI oltre che come macchine agricole, i **VITHAR** sono omologati come "operatrici industriali".



I nuovi D700 della VM sono i motori che consentono ai trattori **VITHAR** di ottemperare alle 'severe normative in vigore' in materia di emissioni dando sempre il massimo del rendimento con il minor consumo.

Adottano di serie il sistema di recupero olio, disperso dall'evaporatore motore, a circuito chiuso. Quattro le versioni di questi motori impiegati sulla nuova gamma, a tre cilindri e quattro cilindri questi ultimi con **masse controrotanti** di serie per eliminare le vibrazioni: **D703 TE2 da 63 hp - D754 E2 da 64hp - D704 TE2 da 84hp e D754 TE2 da 92hp.**



Grafico delle velocità in km/h con ruote 20'
Regime motore: 2300 giri/min

IV	4'	40
	3'	27,6
	2'	19,2
	1'	13,2
III	4'	11,9
	3'	8,1
	2'	6,7
II	4'	9,5
	3'	6,7
	2'	4,7
I	4'	3,8
	3'	3,2
	2'	2,3
I	3'	1,6
	2'	1,0
	1'	0,7

Il grafico mette in risalto la perfetta progressione dei rapporti, senza nessuna sovrapposizione di velocità in nessuna gamma di avanzamento.

CAMBIO SINCRONIZZATO

È a 32 velocità: 16 avanti - 16 retromarce con **inversore sincronizzato, senza sovrapposizione di velocità nelle varie gamme**, permette di adattare i rapporti alle esigenze specifiche di ogni operatore per qualsiasi utilizzo.

FRIZIONE DELLA TRASMISSIONE

La **Frizione della trasmissione è a dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico**. Consente innesti morbidi e graduali, senza perdite di potenza, con risultati eccellenti in termini di durata e prestazioni. Posta in posizione centrale al trattore, riduce lo sbalzo del motore contenendo gli ingombri.

LA TRAZIONE

È costante sulle quattro ruote, questo consente di muoversi in maniera ottimale sia sulle pendenze ripide che sui terreni più irregolari.

DIFFERENZIALE

Anteriore e posteriore con il bloccaggio in simultanea a comando elettroidraulico

I RIDUTTORI

Sugli assali delle ruote sono di tipo epicicloidale per garantire il massimo della trazione con durata illimitata.

I FRENI DI SERVIZIO

Sono a dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico. Assicurano una perfetta aderenza al suolo per una frenata in tutta sicurezza.

RADIATORE E IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO

Sono di fondamentale importanza per trattori di così piccole dimensioni ma con potenze elevate. Per questo è stato studiato uno speciale impianto di raffreddamento che garantisce al motore ed a tutto il sistema idraulico, anche se sottoposti a impieghi stressanti, di operare sempre con il massimo margine di sicurezza.

COFANO MOTORE

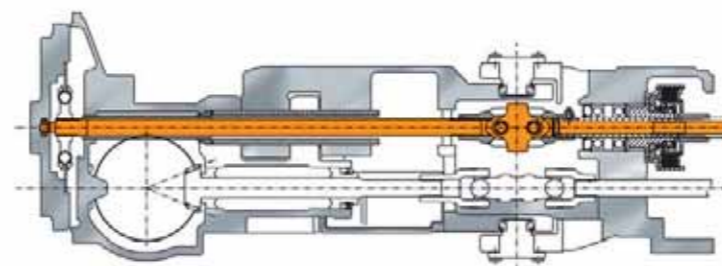
Con apertura anteriore, per consentire una maggior praticità e rapidità negli interventi di manutenzione, nei tagliandi e nelle operazioni di pulizia dell'impianto di raffreddamento.

FRIZIONE DELLA PRESA DI FORZA

È a dischi multipli in bagno d'olio con innesto a comando elettroidraulico. Nessun rischio di usura e di accumulo termico, soprattutto negli impieghi con attrezzi a elevato momento inerziale, sono le doti principali che la contraddistinguono.

PRESA DI FORZA POSTERIORE

A comando elettroidraulico è indipendente dal cambio e sincronizzata con tutte le velocità d'avanzamento. Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita. La PTO indipendente, ha un regime di 540/750 giri/min.



TELAIO SISTEMA OS-FRAME

Le nuove trasmissioni sono integrate con un telaio **OS-Frame** che, **con un solo albero di trasmissione ed un solo snodo centrale**, garantisce il massimo rendimento meccanico e la massima stabilità al mezzo soprattutto su terreni sconnessi. Il Gruppo centrale è in un'unica fusione di ghisa.

Questa impostazione permette **massimi angoli di sterzata**, sicuramente non raggiungibili con strutture tradizionali.

Protezione nel massimo comfort



POSTAZIONE DI GUIDA

POSTO GUIDA

Dei nuovi trattori, la disposizione ergonomica dei comandi, la concezione anatomica dei sedili e il basso livello fonometrico sono alcune delle caratteristiche che rendono confortevole la postazione di comando.

CONTROLLO ASSOLUTO

Con la consolle dei comandi che si distingue per ergonomia e chiarezza. Tutti gli elementi sono raggruppati per funzioni logiche, facili da memorizzare e consultare.

Questo consente all'operatore di tenere sempre tutto sotto controllo. Le strumentazioni sono disponibili sia in versione analogica che digitale.



SPECIALI ROLL-BAR

Proteggono l'operatore da eventuali ribaltamenti. Disponibili, a richiesta, anche telai di protezione a montanti.

LE CABINE

Disponibili per questi trattori sono state studiate con estrema cura concentrando l'attenzione sul benessere dell'operatore.

La grande abitabilità ed il comfort ottimizzano l'ambiente di guida. Le grandi aperture vetrate consentono un'ampia visibilità. Disponibili in versione Standard o Compact, quest'ultima con altezza contenuta a 170 cm nella versione Frutteto, sono saldamente ancorate alla struttura delle macchine con speciali Silent-Block per consentirne, al necessario, la rimozione in pochi minuti.



AMPIA SCELTA DI PNEUMATICI

La larghezza dei trattori, il grado di compattamento del terreno, il 'GRIP' più o meno aggressivo ed altre infinite problematiche conferiscono alle ruote un ruolo di fondamentale importanza al momento della scelta del mezzo. Per i VITHAR, è disponibile un'ampia gamma di gommature per renderli idonei ad ogni tipo di impiego.

A RUOTE 250/80-18* 280/70-18* 11.5/80-15.3* 320/65-18* 340/65-18* 8.00-20* 9.50-20* 11.2-20* 300/70-20* 320/70-20* 340/65-20

Ruote con profilo 'TRACTOR', adatte per un impiego tipicamente agricolo, lavorazioni del terreno e traino, o comunque, ove vi fosse la necessità di eccellente 'GRIP' per sfruttare la massima 'trattività' del mezzo.

B RUOTE 31x15.50-15 STG* 31x15.50-15 XTC* 38x14.00-20 STG

Ruote a bassa compattazione, adatte soprattutto per impiego in manutenzione e in coltivazioni foraggere o comunque, ove vi fosse la necessità di preservare il terreno dal calpestio del pneumatico senza peraltro perdere aderenza.

C RUOTE 38X14.00-20 SOFT-TRACK

Ruote a bassissima compattazione indispensabili per poter operare nella manutenzione delle aree adibite a verde con il minimo impatto sul manto erboso.



IMPIANTO IDRAULICO



IMPIANTO IDRAULICO

È a doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore. La pompa in dotazione all'idroguida ha una portata di 31lt/min mentre quella dedicata ai servizi ha una capacità di 49 lt/min. La pressione idraulica dell'impianto è di 180 bar.

Tutto questo consente di impiegare attrezzature in combinata, razionalizzando l'impiego del mezzo riducendo le tempistiche delle lavorazioni.



DISTRIBUTORI

Possibilità di disporre fino a 6 prese idrauliche, alloggiata in maniera pratica e razionale nella parte centrale dell'arco di protezione posteriore della macchina.



SOLLEVATORE POSTERIORE

Il robusto sollevatore posteriore sviluppa una forza massima di 2300 kg. Disponibile con Martinetti esterni o Sforzo e posizione controllata garantisce ottime prestazioni in tutta sicurezza anche con attrezzature pesanti.

Il terzo punto, con attacchi normali o rapidi, può disporre di puntone e tirante DX a comando idraulico

SOLLEVATORE ANTERIORE

Disponibile in opzione, garantisce una forza massima di 800 kg., viene fornito con l'ausilio di quattro prese idrauliche.



Performance
da Leader

TABELLA DIMENSIONI TRATTORE

AR	A	B	C	D	E	F	G
					min-max	min-max	min-max
3 cilindri	1075	1450	563	2780	2102-2180	1121-1199	237-315
4 cilindri	1142	1450	563	3155	2102-2180	1121-1199	237-315

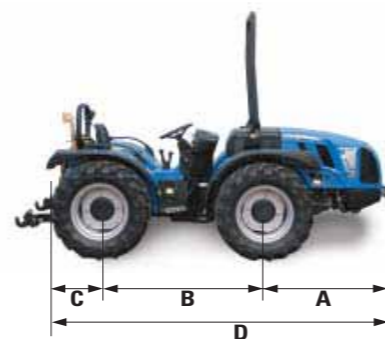
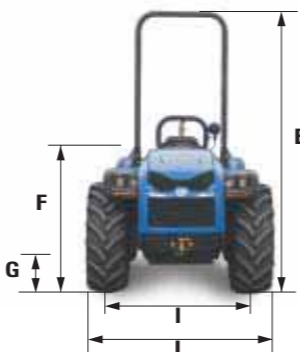


TABELLA LARGHEZZA TRATTORE CON DIVERSI TIPI DI RUOTE

TIPO PNEUMATICO E RELATIVO CERCHIO	LARGHEZZA PNEUMATICO MM	ALTEZZA PNEUMATICO MM	I Carreggiata min/max mm	L Larghezza min/max mm
250/80-18 con cerchio registrabile	240	879	900 - 1108	1140 - 1348
280/70-18 con cerchio registrabile	282	849	1020 - 1108	1302 - 1390
320/65-18 con cerchio registrabile	320	873	1020 - 1108	1340 - 1428
11.5/80-15.3 con cerchio fisso	290	888	948 - 972	1342 - 1366
8.00-20 con cerchio registrabile	217	945	840 - 1080	1165 - 1401
9.50-20 con cerchio registrabile	245	937	882 - 1230	1127 - 1475
300/70-20 con cerchio registrabile	286	947	942 - 1144	1228 - 1430
340/65-20 con cerchio registrabile	343	958	984 - 1144	1327 - 1487
31x15.50-15 XTC o STG con cerchio fisso	390	790	1056	1550



RAGGI DI STERZATA "AR"

TIPO PNEUMATICO	250/80-18	280/70-18	320/65-18	11.5/80-15.3	8.00-20	9.50-20	300/70-20	340/65-20	31x15.50-15
mm.	2680	2700	2770	2710	2660	2670	2740	2775	2930

CARATTERISTICHE TECNICHE	VITHAR 650 AR	VITHAR 750 AR	VITHAR 850 AR	VITHAR 950 AR
TELAIO	Telaio integrale oscillante OS-FRAME con articolazione centrale			
TRAZIONE	Quattro ruote motrici permanenti			
MOTORE	Diesel 4 tempi a iniezione diretta			
Casa costruttrice	VM * Daimler-Benz			
Tipo	D703 TE2	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
N° cilindri	3		4	
Cilindrata cc	2082	2970	2776	2970
Aspirazione	Turbo	Naturale	Turbo	Turbo
Livello emissioni	Conformi alle direttive 2000/25 e 97/68 CEE			
Potenza KW/CV	46/63	47/64	61,5/84	67,5/92
Regime nominale (giri/min)	2300			
Coppia motrice massima (Nm/giri.min)	220 (a 1400 giri)	214 (a 1400 giri)	290 (a 1400 giri)	338 (a 1300 giri)
Raffreddamento	A liquido			
Consumo specifico carburante (gr/KWh)	254	235	230	238
Capacità serbatoio (lt.)	55			
TRASMISSIONE	Cambio sincronizzato a 32 velocità: 16 AV e 16 RM con inversore sincronizzato			
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico			
DIFFERENZIALE	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea e comando elettroidraulico			
ASSALI	Anteriori e posteriori con riduttori epicicloidali			

CARATTERISTICHE TECNICHE	VITHAR 650 AR	VITHAR 750 AR	VITHAR 850 AR	VITHAR 950 AR
PRESA DI FORZA	Posteriore indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita			
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio			
Comando d'inserimento	Elettroidraulico			
Velocità di rotazione PTO indipendente (giri/min)	540/750			
IMPIANTO IDRAULICO	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore			
Portata alla pompa idraulica che gestisce l'idroguida ed i comandi elettroidraulici (l/min)	31			
Portata alla pompa idraulica che gestisce il sollevatore ed i distributori (l/min)	49			
Pressione idraulica massima (bar)	180			
DISTRIBUTORI	A comando meccanico fino ad un massimo di 6 prese idrauliche nelle versioni con sollevatore a martinetti e 4 prese idrauliche nelle versioni con sforzo controllato			
Posteriori (Standard)	1 a semplice effetto e 2 a doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio (Sollevatore a martinetti) *** 2 doppio effetto di cui uno con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio (sforzo controllato)			
Posteriori (In opzione)	1 semplice effetto, 1 doppio effetto con aggancio in mandata e 1 doppio effetto flottante con ritorno libero e recupero olio oppure, 1 doppio effetto e 2 doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio (sollevatore a martinetti) *** 1 semplice effetto e 1 doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio oppure, 1 doppio effetto e 1 doppio effetto flottante con ritorno libero e recupero olio (sforzo controllato)			
IMPIANTO ELETTRICO				
Batteria (Ah)	100			
Alternatore (A)	55			
SOLLEVATORE POSTERIORE	Standard: a due martinetti esterni - In opzione: a sforzo e posizione controllati			
Bracci terzo punto	Standard: regolabili in larghezza con attacchi cat. 1 e 2 In opzione: rigidi con attacchi rapidi regolabili in larghezza e lunghezza cat. 1 e 2			
Tiranti terzo punto	Standard: con regolazione manuale In opzione: Puntone del terzo punto idraulico e tirante destro del sollevatore entrambi con regolazione idraulica dal posto guida.			
Capacità di sollevamento alle rotule Kg.	2300			
SOLLEVATORE ANTERIORE (In opzione)	A due martinetti esterni con protezione frontale e due distributori a doppio effetto			
Bracci terzo punto	Standard: rigidi con attacchi rapidi Cat. 1			
Capacità di sollevamento Kg.	800			
MODULO GUIDA	Monodirezionale - Pedanato			
Volante di guida	Regolabile in altezza			
SEDILI con cinture di sicurezza	Standard: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile e molleggio 'Bostrom'			
FRENI DI SERVIZIO	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idrostatico			
Freno di stazionamento	Agente sui freni di servizio			
STERZO	Con guida idrostatica a due martinetti agente sullo snodo centrale			
SICUREZZA				
Telaio di protezione (Standard)	Anteriore abbattibile, saldamente ancorato alla trasmissione			
Telaio a montanti (In Opzione)	Monoscocca, montato su 'Silent block'			
Cabina (In Opzione)	Monoscocca, insonorizzata, montata su 'Silent block', cellula di sicurezza integrata nella struttura			
PNEUMATICI				
Standard	250/80-18			
In opzione:	280/70-18* 320/65-18* 11.5/80-15.3* 8.00-20* 9.50-20* 300/70-20* 340/65-20* 31x15.50-15 con battistrada XTC o STG			
GANCI DI TRAINO				
Standard	Gancio di traino posteriore cat.C e anteriore			
In opzione	Gancio di traino posteriore Rockinger o Scharmueller			
PESO IN ORDINE DI MARCIA				
Con telaio di protezione standard (Kg)	1780		1850	
OPTIONAL	Kit lampada rotante, Prefiltro ciclone con presa d'aria esterna, Zavorre anteriori e Zavorre per ruote.			

TABELLA DIMENSIONI TRATTORE

RS	A	B	C	D	E min-max	F min-max	G min-max
3 cilindri	1075	1450	563	2780	2102-2202	1121-1221	237-337
4 cilindri	1142	1450	563	3155	2102-2202	1121-1221	237-337

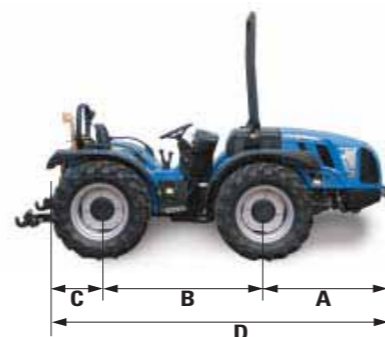
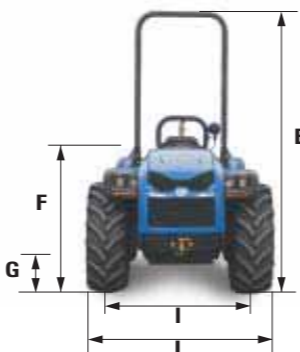


TABELLA LARGHEZZA TRATTORE CON DIVERSI TIPI DI RUOTE

TIPO PNEUMATICO E RELATIVO CERCHIO	LARGHEZZA PNEUMATICO MM	ALTEZZA PNEUMATICO MM	I Carreggiata min/max mm	L Larghezza min/max mm
9.50-20 con cerchio registrabile	245	937	1046 - 1588	1291 - 1833
11/2-20 con cerchio registrabile	277	982	1134 - 1618	1411 - 1895
320/70-20 con cerchio registrabile	316	975	1134 - 1618	1450 - 1934
340/65-20 con cerchio fisso	343	958	1134 - 1618	1477 - 1961
31x15.50-15 XTC o STG con cerchio fisso	390	790	1220 - 1414	1610 - 1804
38/14-20 STG o GARDEN con cerchio registrabile	356	990	1238 - 1618	1594 - 1974



RAGGI DI STERZATA "RS"

TIPO PNEUMATICO	9.50-20	11/2-20	320/70-20	340/65-20	31x15.50-15	38/14-20
mm.	3150	3200	3250	3280	3280	3280

CARATTERISTICHE TECNICHE	VITHAR 650 RS	VITHAR 750 RS	VITHAR 850 RS	VITHAR 950 RS
TELAIO	Telaio integrale oscillante OS-FRAME con ruote sterzanti			
TRAZIONE	Quattro ruote motrici permanenti			
MOTORE	Diesel 4 tempi a iniezione diretta			
Casa costruttrice	VM * Daimler-Benz			
Tipo	D703 TE2	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
N° cilindri	3		4	
Cilindrata cc	2082	2970	2776	2970
Aspirazione	Turbo	Naturale	Turbo	Turbo
Livello emissioni	Conformi alle direttive 2000/25 e 97/68 CEE			
Potenza KW/CV	46/63	47/64	61,5/84	67,5/92
Regime nominale (giri/min)	2300			
Coppia motrice massima (Nm/giri.min)	220 (a 1400 giri)	214 (a 1400 giri)	290 (a 1400 giri)	338 (a 1300 giri)
Raffreddamento	A liquido			
Consumo specifico carburante (gr/KWh)	254	235	230	238
Capacità serbatoio (lt.)	55			
TRASMISSIONE	Cambio sincronizzato a 32 velocità: 16 AV e 16 RM con inversore sincronizzato			
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico			
DIFFERENZIALE	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea e comando elettroidraulico			

CARATTERISTICHE TECNICHE	VITHAR 650 RS	VITHAR 750 RS	VITHAR 850 RS	VITHAR 950 RS
ASSALI	Anteriori e posteriori con riduttori epicicloidali			
PRESA DI FORZA	Posteriore indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento.			
	Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita			
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio			
Comando d'inserimento	Elettroidraulico			
Velocità di rotazione PTO indipendente (giri/min)	540/750			
IMPIANTO IDRAULICO	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore			
Portata alla pompa idraulica che gestisce l'idroguida ed i comandi elettroidraulici (l/min)	31			
Portata alla pompa idraulica che gestisce il sollevatore ed i distributori (l/min)	49			
Pressione idraulica massima (bar)	180			
DISTRIBUTORI	A comando meccanico fino ad un massimo di 6 prese idrauliche			
Posteriori (Standard)	1 a semplice effetto e 2 a doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio			
Posteriori (In opzione)	1 semplice effetto, 1 doppio effetto con aggancio in mandata e 1 doppio effetto flottante con ritorno libero e recupero olio oppure, 1 doppio effetto e 2 doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio			
IMPIANTO ELETTRICO				
Batteria (Ah)	100			
Alternatore (A)	55			
SOLLEVATORE POSTERIORE	Standard: a due martinetti esterni - In opzione: a sforzo e posizione controllati			
Bracci terzo punto	Standard: regolabili in larghezza con attacchi cat. 1 e 2 In opzione: regolabili in larghezza e lunghezza con attacchi rapidi cat. 1 e 2			
Tiranti terzo punto	Standard: con regolazione manuale In opzione: Puntone del terzo punto idraulico e tirante destro del sollevatore entrambi con regolazione idraulica dal posto guida.			
Capacità di sollevamento alle rotule Kg.	2300			
SOLLEVATORE ANTERIORE				
(In opzione)	A due martinetti esterni con protezione frontale e due distributori a doppio effetto			
Bracci terzo punto	Standard: rigidi con attacchi rapidi Cat. 1			
Capacità di sollevamento Kg.	800			
MODULO GUIDA	Monodirezionale - Pedanato			
Volante di guida	Regolabile in altezza			
SEDILI con cinture di sicurezza	Standard: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile e molleggio 'Bostrom'			
FRENI DI SERVIZIO	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idrostatico			
Freno di stazionamento	Agente sui freni di servizio			
STERZO	Con guida idrostatica a due martinetti agente sulle ruote anteriori			
SICUREZZA				
Telaio di protezione (Standard)	Anteriore abbattibile, saldamente ancorato alla trasmissione			
Telaio a montanti (In Opzione)	Monoscocca, montato su 'Silent block'			
Cabina (In Opzione)	Monoscocca, insonorizzata, montata su 'Silent block', cellula di sicurezza integrata nella struttura			
PNEUMATICI				
Standard	9.50-20			
In opzione:	11.2-20* 320/70-20* 340/65-20* 38-14/20 con battistrada STG e soft-Track* 31X15.50-15 con battistrada XTC e STG			
GANCI DI TRAINO				
Standard	Gancio di traino posteriore cat.C e anteriore			
In opzione	Gancio di traino posteriore Rockinger o Scharmueller			
PESO IN ORDINE DI MARCIA				
Con telaio di protezione standard (Kg)	1885		1955	
OPTIONAL	Kit lampada rotante, Prefiltro ciclone con presa d'aria esterna, Zavorre anteriori e Zavorre per ruote.			

TABELLA DIMENSIONI TRATTORE

FR	A	B	C	D	E min-max	F min-max	G min-max
3 cilindri	1075	1450	563	2780	2135-2156	1154-1175	270-295
4 cilindri	1142	1450	563	3155	2135-2156	1154-1175	270-295

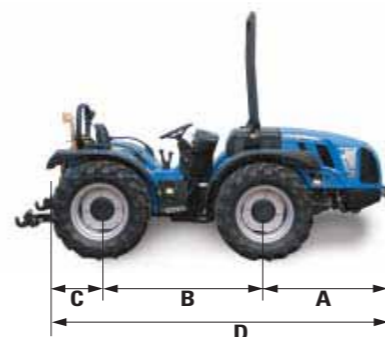
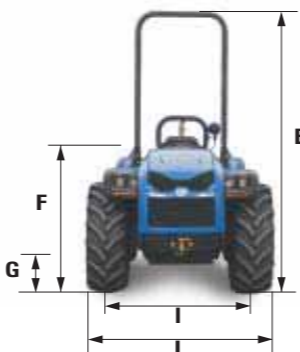


TABELLA LARGHEZZA TRATTORE CON DIVERSI TIPI DI RUOTE

TIPO PNEUMATICO E RELATIVO CERCHIO	LARGHEZZA PNEUMATICO MM	ALTEZZA PNEUMATICO MM	I Carreggiata min/max mm	L Larghezza min/max mm
280/70-18 con cerchio registrabile	282	849	1064 - 1476	1346 - 1758
320/65-18 con cerchio registrabile	320	873	1170 - 1466	1490 - 1786
340/65-18 con cerchio fisso	343	899	1170 - 1466	1513 - 1809



RAGGI DI STERZATA "FR"

TIPO PNEUMATICO	280/70-18	320/65-18	340/65-18
mm.	3240	3260	3280

CARATTERISTICHE TECNICHE	VITHAR 650 FR	VITHAR 750 FR	VITHAR 850 FR	VITHAR 950 FR
TELAIO	Telaio integrale oscillante OS-FRAME con ruote sterzanti			
TRAZIONE	Quattro ruote motrici permanenti			
MOTORE	Diesel 4 tempi a iniezione diretta			
Casa costruttrice	VM * Daimler-Benz			
Tipo	D703 TE2	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
N° cilindri	3		4	
Cilindrata cc	2082	2970	2776	2970
Aspirazione	Turbo	Naturale	Turbo	Turbo
Livello emissioni	Conformi alle direttive 2000/25 e 97/68 CEE			
Potenza KW/CV	46/63	47/64	61,5/84	67,5/92
Regime nominale (giri/min)	2300			
Coppia motrice massima (Nm/giri.min)	220 (a 1400 giri)	214 (a 1400 giri)	290 (a 1400 giri)	338 (a 1300 giri)
Raffreddamento	A liquido			
Consumo specifico carburante (gr/KWh)	254	235	230	238
Capacità serbatoio (lt.)	55			
TRASMISSIONE	Cambio sincronizzato a 32 velocità: 16 AV e 16 RM con inversore sincronizzato			
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico			
DIFFERENZIALE	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea e comando elettroidraulico			

CARATTERISTICHE TECNICHE	VITHAR 650 FR	VITHAR 750 FR	VITHAR 850 FR	VITHAR 950 FR
ASSALI	Anteriori e posteriori con riduttori epicicloidali			
PRESA DI FORZA	Posteriore indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita			
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio			
Comando d'inserimento	Elettroidraulico			
Velocità di rotazione PTO indipendente (giri/min)	540/750			
IMPIANTO IDRAULICO	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore			
Portata alla pompa idraulica che gestisce l'idroguida ed i comandi elettroidraulici (l/min)	31			
Portata alla pompa idraulica che gestisce il sollevatore ed i distributori (l/min)	49			
Pressione idraulica massima (bar)	180			
DISTRIBUTORI	A comando meccanico fino ad un massimo di 6 prese idrauliche			
Posteriori (Standard)	1 a semplice effetto e 2 a doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio			
Posteriori (In opzione)	1 semplice effetto, 1 doppio effetto con aggancio in mandata e 1 doppio effetto flottante con ritorno libero e recupero olio oppure, 1 doppio effetto e 2 doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio			
IMPIANTO ELETTRICO				
Batteria (Ah)	100			
Alternatore (A)	55			
SOLLEVATORE POSTERIORE	Standard: a due martinetti esterni - In opzione: a sforzo e posizione controllati			
Bracci terzo punto	Standard: regolabili in larghezza con attacchi cat. 1 e 2 In opzione: regolabili in larghezza e lunghezza con attacchi rapidi cat. 1 e 2			
Tiranti terzo punto	Standard: con regolazione manuale In opzione: Puntone del terzo punto idraulico e tirante destro del sollevatore entrambi con regolazione idraulica dal posto guida.			
Capacità di sollevamento alle rotule Kg.	2300			
SOLLEVATORE ANTERIORE (In opzione)	A due martinetti esterni con protezione frontale e due distributori a doppio effetto			
Bracci terzo punto	Standard: rigidi con attacchi rapidi Cat. 1			
Capacità di sollevamento Kg.	800			
MODULO GUIDA	Monodirezionale - Pedanato			
Volante di guida	Regolabile in altezza			
SEDILI con cinture di sicurezza	Standard: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile e molleggio 'Bostrom'			
FRENI DI SERVIZIO	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idrostatico			
Freno di stazionamento	Agente sui freni di servizio			
STERZO	Con guida idrostatica a due martinetti agente sulle ruote anteriori			
SICUREZZA				
Telaio di protezione (Standard)	Anteriore abbattibile, saldamente ancorato alla trasmissione			
Telaio a montanti (In Opzione)	Monoscocca, montato su 'Silent block'			
Cabina (In Opzione)	Monoscocca, insonorizzata, montata su 'Silent block', cellula di sicurezza integrata nella struttura disponibile in versione Standard o Compact			
PNEUMATICI				
Standard	280/70-18			
In opzione:	320/65-18 * 340/65-18			
GANCI DI TRAINO				
Standard	Gancio di traino posteriore cat.C e anteriore			
In opzione	Gancio di traino posteriore Rockinger o Scharmueller			
PESO IN ORDINE DI MARCIA				
Con telaio di protezione standard (Kg)	1885	1955		
OPTIONAL	Kit lampada rotante, Prefiltro ciclone con presa d'aria esterna, Zavorre anteriori e Zavorre per ruote.			